

PROFILE PORĘCZOWE REHAU

INSTRUKCJA MONTAŻU

Materiał

Profile pochwytywów poręczowych firmy REHAU wyprodukowane są z miękkiego PVC. Ze względu na to, że PVC jest tworzywem termoplastycznym jego cechy zależą od temperatury. Właściwość tą wykorzystuje się w procesie układania.

Montaż / układanie

W pierwszej kolejności należy upewnić się czy powierzchnia, na której układane będą profile jest równa (np. czy nie ma pozostałości po spawaniu).

W trakcie obróbki należy rozgrzać profil do temperatury 80-90°C. Dla poręczy zaokrąglonych czas nagrzewania musi zostać odpowiednio wydłużony. Ogrzewanie powoduje, że profil staje się miękki i giętki. Do ogrzania profili można zastosować urządzenia dostępne w sprzedaży, dostępne również w ofercie REHAU (art. 233023). Doświadczenia wskazują, że zastosowanie tych urządzeń ułatwia nałożenie pochwyty. W przypadku działania niskich temperatur przed ułożeniem zaleca się składować rolki pochwyty w ogrzewanym pomieszczeniu.

Nakładanie okładziny następuje z góry na dół.

Po odczekaniu kilku chwil rozgrzany profil bez problemu można nałożyć na poręcz. Należy unikać rozciągania profili na długość.

Profil można bez problemu naciągnąć na łuki rozgrzewając go trochę mocniej. Na krawędzi zewnętrznej profil zostaje rozciągnięty a na krawędzi wewnętrznej ściągnięty. Należy przy tym pamiętać, aby dolna strona profilu dokładnie przylegała do poręczy. W celu uniknięcia ewentualnego przesuwania profilu na zaokrągleniach można połączyć jego krawędzie za pomocą złączki (cienkiego paska profilu). Wewnętrzny promień łuku nie powinien być mniejszy niż 1,5 szerokości profilu. W przypadku łuków zalecany promień minimalny wynosi 13 cm. W niektórych okolicznościach możliwe są również mniejsze promienie, jednak w takich przypadkach REHAU **nie przyjmuje** roszczeń gwarancyjnych.

Po ochłodzeniu profilu należy przyciąć jego wystające końce, przy czym ze względu na kurczliwość profilu należy zostawić 2 do 5 cm zapasu (w zależności od długości profilu). Poleca się obróbkę zakończeń profili dopiero po kilku dniach.

Profile jednokolorowe

W przypadku **profilu jednokolorowego** na końcówkę poręczy może zostać przyklejona lub przyspawana zaślepka, wycięta z resztek profilu.

W celu przyspawania zaślepek oraz złączek należy skorzystać z kolby spawającej (np. art. 233033).

W przypadku **kolorów metalicznych** w miejscu spawania pozostanie ciemna linia.

Na końcówkach poręczy można alternatywnie zamocować kształtkę.

Do przygotowania zakończeń profili okrągłych w danym kolorze można użyć znajdującej

się w opakowaniu taśmy. Taśmę należy przyspawać do zakończenia profilu, przyciąć ostrym nożem oraz oczyścić.

Nałożony pochwytyw poręczowy może zostać oczyszczony za pomocą środka czyszczącego na bazie rozpuszczalnika, a następnie wypolerowany.

Do powierzchni matowych poleca się chlorek metylenu lub tangit (art. 180271 lub produkty firmy Henkel).

Do powierzchni błyszczących najlepiej nadaje się tetrahydrofuran. Dzięki tym zabiegom, szczególnie w miejscach obróbki, można otrzymać jakość powierzchni prawie równą powierzchni profilu.

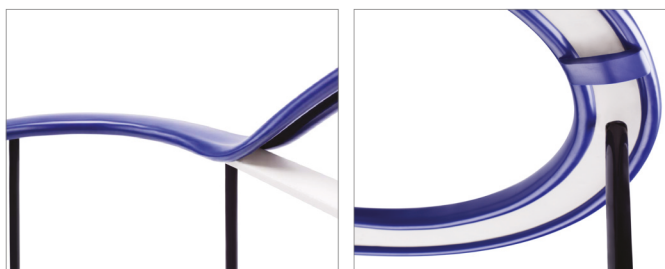
Pochwytyw należy czyścić wzdłuż profilu za pomocą miękkiej szmatki nasączonej środkiem czyszczącym. **Uwaga:** ruchy okrężne powodują zabrudzenie powierzchni profilu.

Profile strukturyzowane

W przypadku **okładzin strukturalnych** profil również może zostać zakończony zaślepką lub kształtką.

Do czyszczenia profili można stosować wyłącznie środki czyszczące nie zawierające rozpuszczalników, stosowane również w gospodarstwie domowym.

W przypadku montażu dużej ilości profili, należy pamiętać o tym, że struktura profili w poszczególnych opakowaniach – tak jak w przypadku drewna – może się nieco różnić. Korpus profilu jest dopasowany kolorem do folii strukturalnej. Dzięki temu niewielkie uszkodzenia (powstałe np. w trakcie transportu) nie są widoczne gołym okiem.



1. Układanie

2. Złączka



3. Stopka wykończeniowa

4. Gotowe zakończenie